

技术公告 (Technical Bulletin) 页数: 1 / 1

机型: 大B4、A3机器 | 日期: 2007-8一般故障整理 | NO.RTB: 00001

主题: 滚筒拉杆复位无效			准备人: 何铁兵
发自: 销售支援科 部门/ 部门/ 部门			检查人: 何铁兵
分类:	故障诊断 (✓)	部件信息 ()	要求采取措施 ()
	机械 ()	电器 (✓)	维修手册修订 ()
	纸路 ()	发送/接收 ()	翻新信息 ()
	其他 (✓)	内部 ()	外部 (✓)

症状的描述:

当滚筒上没有版纸, 按“制版”键后出现“卸版故障”需要打开前门, 拉开和闭合滚定拉杆做一次复位, 而不能正常复位或需要多次重复开合的动作, 间歇性不能复位。

原因:

滚筒到位微动开关的触角变形, 使用复位或滚筒的进出的次数太多, 使之变形;
滚筒到位微动开关松脱或插头插错, 滚筒复位微动开关的损坏;

预防性改善措施:

- 1、进入维修模式: 测试滚筒到位开关, 抽拉滚筒观察
RD3108C/3208/4019A/4209: 按“试印”键进入传感器3组测试: 第六位数的0和1
RD4200/4300: 按“试印”键进入传感器3组测试: 纸张尺寸A3灯的亮和熄灭
RD4220/4320: 按进入传感器3组测试: 第六位数的0和1的反应
- 2、拆开前罩壳, 观察滚筒到位开关插线是否良好、插座插头是否接触良好、位置是否正确
- 3、滚筒到位微动开关的触角变形矫正
- 4、滚筒到位微动开关破损, 更换新开关

